

**ОПИСАНИЕ
КОНСТРУКЦИЙ И
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ
ДЛЯ МОНТАЖА
ГАРАЖНЫХ СЕКЦИОННЫХ
ВОРОТ**

РАЗМЕРЫ ВОРОТ

Секционные ворота заказываются с учетом следующих размеров: ширина проема x высота проема (LDB x RM). **СТАНДАРТНЫЕ**

6.1.

РАЗМЕРЫ ВОРОТ С РИСУНКОМ «МИКРОВОЛНА», «ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ГОФР»

Высота ворот, мм	Ширина ворот, мм											
	2125	2250	2375	2500	2625	2750	2875	3000	3125	3250	3375	3500
1960												
2085												
2210												
2335												
2460												
2585												
2710												
2835												
2960												
3085												

Из представленной размерной сетки могут быть выбраны промежуточные значения ширины и высоты ворот с шагом 5 мм.

6.2.

СТАНДАРТНЫЕ РАЗМЕРЫ ВОРОТ С РИСУНКОМ ПОЛОТНА «ФИЛЕНКА»

Высота ворот, мм	Ширина ворот, мм							
	2110-2250	2255-2375	2380-2500	2505-2625	2630-2750	2755-2875	2880-2985	2990-3000
1985								
2085								
2210								
2335								
2360								
2485								
2535								
2610								

Из представленной размерной сетки могут быть выбраны промежуточные значения ширины ворот с шагом 5 мм в пределах указанных диапазонов. Значения высоты ворот не могут изменяться и являются фиксированными.

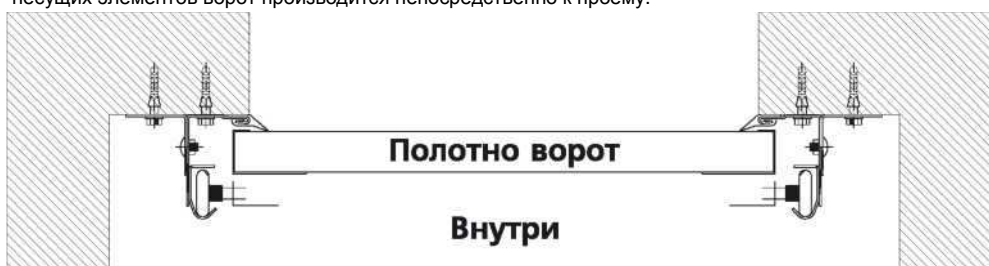
7. ТРЕБОВАНИЯ К ПОДГОТОВКЕ ПРОЕМОВ И ПРОВЕДЕНИЮ ЗАМЕРОВ

7.1. ТРЕБОВАНИЯ К ПРОЕМАМ

Подготовленные проемы должны отвечать следующим требованиям:

- проемы, как правило, должны иметь прямоугольную форму;
- поверхность плоскостей обрамления должна быть ровной и гладкой, без наплывов штукатурного раствора и трещин;
- отклонения рабочих поверхностей от вертикали и горизонтали не должны превышать 1,5 мм/м, но не более 5 мм;
- пространство, необходимое для монтажа ворот (см. «Монтажные схемы ворот»), должно быть свободно от строительных конструкций, трубопроводов отопления и вентиляции и т.п.

При выполнении проема помещения из сплошных материалов, таких как бетон, естественный камень, цельный кирпич, закрепление несущих элементов ворот производится непосредственно к проему.



При выполнении несущих строительных конструкций из пустотелых материалов, таких как эффективный кирпич (пустотный керамический и силикатный кирпич) или камни керамические щелевые и камни силикатные, а также из ячеистых бетонов (газо- и пенобетон, газо- и пеносиликат) и газосиликатных блоков рекомендуется проем оформлять конструкцией из металлического фасонного профиля.



При невозможности установки металлического обрамления проема крепление ворот следует производить при помощи стяжных шпилек.

7.2. ВЫПОЛНЕНИЕ ОБМЕРОВ ВНУТРЕННЕГО ПОМЕЩЕНИЯ И ВЪЕЗДНОГО ПРОЕМА

Перед проведением обмеров в обязательном порядке следует требовать от заказчика простановки меток, обозначающих уровень чистого пола (нулевая отметка). Все размеры определяются от нулевых отметок. Проем измеряется изнутри помещения, так как секционные ворота монтируются на внутреннюю поверхность проема. Проем измеряется по высоте (слева, справа, посередине) и по ширине (сверху, снизу, посередине). Наибольшие из размеров по высоте и ширине проема являются определяющими при заказе ворот.

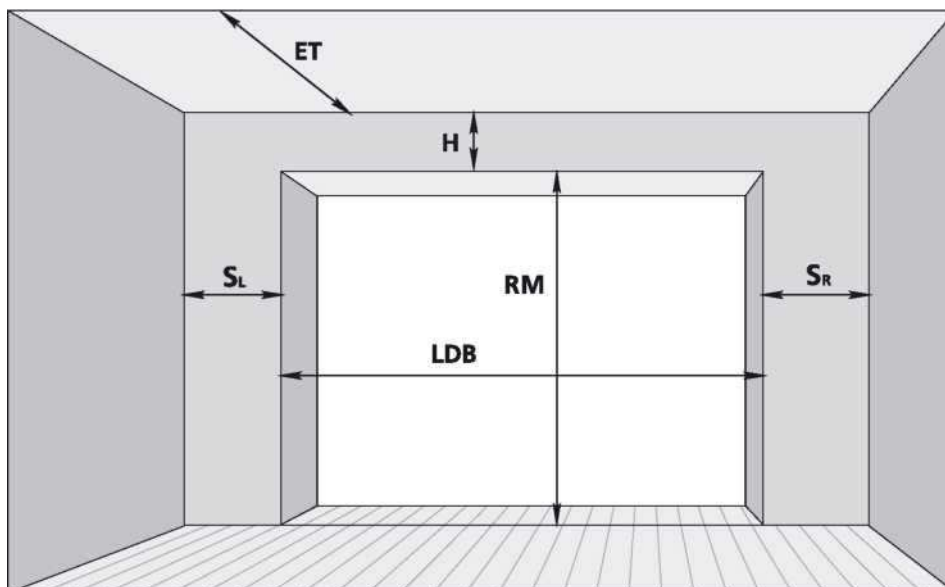
Проверка горизонтальности пола и верхней перемычки проема, вертикальности стен проема производится при помощи строительных уровней. Прямоугольность проема проверяется путем замера его диагоналей. Прямоугольный проем имеет диагонали равной длины. Допускаемая разность диагоналей - не более 5 мм. (В отдельных случаях разность диагоналей может компенсироваться поставкой ворот большей высоты и/или ширины.)

Замеры высоты потолка и зон, необходимых для монтажа, должны производиться по всей глубине помещения с учетом возможного уклона пола и потолочного перекрытия.

Полученные размеры проема являются основанием для определения заказных размеров ворот (см. раздел 7).

Рабочие зоны ворот, указанные на соответствующих монтажных схемах, должны быть свободны от коммуникаций (систем вентиляции, водоснабжения и отопления).

7.3. СХЕМА ПРОВЕДЕНИЯ ЗАМЕРОВ



RM - высота проема;

LDB - ширина проема;

H - высота перемычки или расстояние от верхнего края проема до потолка;

ET - глубина вхождения ворот внутрь помещения;

SL * SR - расстояние от края проема до боковой стены.

8. МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ ВОРОТ

8.1. ОБОЗНАЧЕНИЯ НА МОНТАЖНЫХ СХЕМАХ

вогосьесгвны

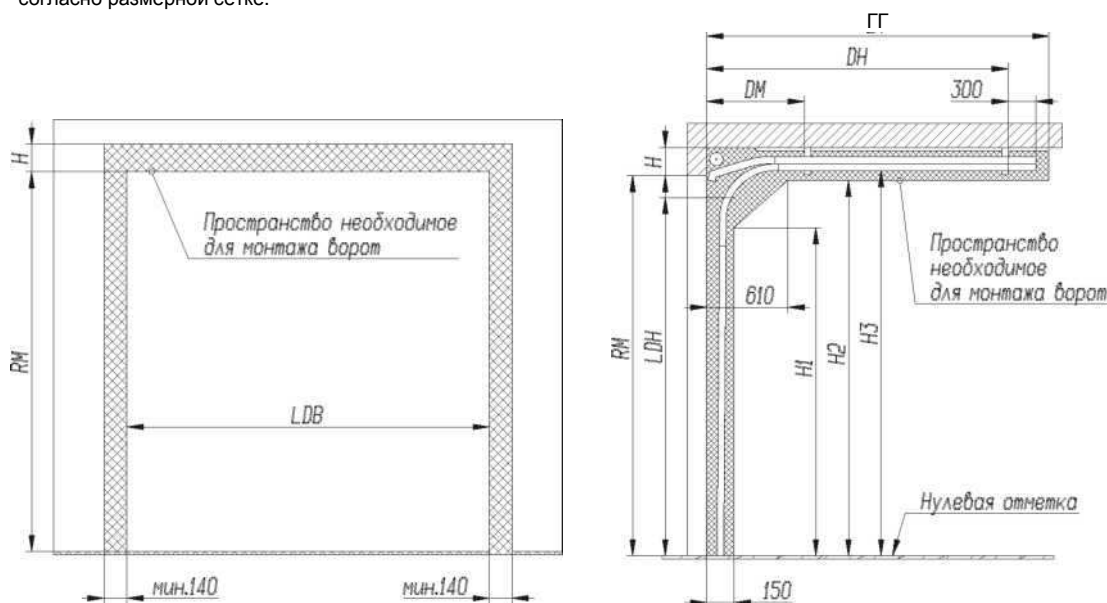
Обозначение параметра	Наименование параметра
RM	Высота проема
H	Высота перемычки
H1, H2	Размеры, ограничивающие рабочую зону ворот
H3	Высота до горизонтальной направляющей
LDH	Высота проезда в свету
LDB	Ширина проема
ET	Глубина вхождения ворот внутрь помещения
W	Габарит расположения электропривода ворот
HR	Высота расположения приводной рейки электропривода
DM, DN	Координаты точек подвешивания ворот
Smin	Минимальное боковое пространство

8.2. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Вид управления воротами	Минимальная высота перемычки Hmin, мм	Максимальная высота перемычки Hmax, мм
Ручное	100	900
С помощью электропривода	125	

ВНИМАНИЕ!

- Рабочие зоны ворот, указанные на монтажной схеме, должны быть свободны от коммуникаций (систем вентиляции, водоснабжения и отопления).
- Минимальное боковое пространство (S), необходимое для монтажа гаражных ворот, должно располагаться слева и справа от проема. Оно должно быть не менее 140 мм.
- При использовании блока для ручного подъема НКУ-1 боковое пространство (S) не увеличивается. Диапазон размеров ворот - согласно размерной сетке.



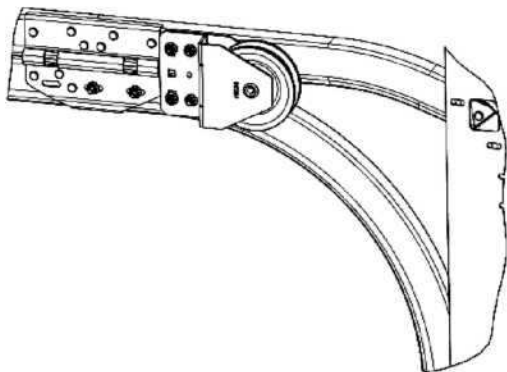
Параметр	Наименование	Расчетная формула или значение
LDH, мм	Высота проезда в свету	RM-85 (ручное управление)
		RM-65 (электропривод)
DM, мм	Координата точки подвешения	900
DH, мм	Координата точки подвешения	RM+90
ET, мм	Глубина вхождения ворот внутрь помещения	RM+400
H1, мм	Размер, ограничивающий рабочую зону	RM-420
H2, мм	Размер, ограничивающий рабочую зону	RM-95
H3, мм	Высота до ходовой планки	RM-30

8.3. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ПРОЕМА ПОД МОНТАЖ ЭЛЕКТРОПРИВОДА



Тип электропривода	Высота перемычки Н, мм	Высота проема (RM), мм	Тип приводной рейки	Габарит расположения привода W, мм	Высота расположения рейки привода HR, мм
Comfort	от 125 до 210	до 2155	SZ(SK) 11	3180	125
		до 2375	SZ(SK) 12	3400	
		до 3000	SZ(SK) 13	4310	
	Св. 210 до 900	до 2280	SZ(SK) 11	3180	210
		до 2500	SZ(SK) 12	3400	
до 3000		SZ(SK) 13	4310		
Spido	от 140 до 210	до 2310	BPA 0331A	3370	140
		до 3000	BPA 0331A + SPA31	4370	
	Св. 210 до 900	до 2435	BPA 0331A	3370	210
		до 3000	BPA 0331A + SPA31	4370	
Spin	от 140 до 210	до 2300	SNA5	3350	140
	Св. 210 до 900				210

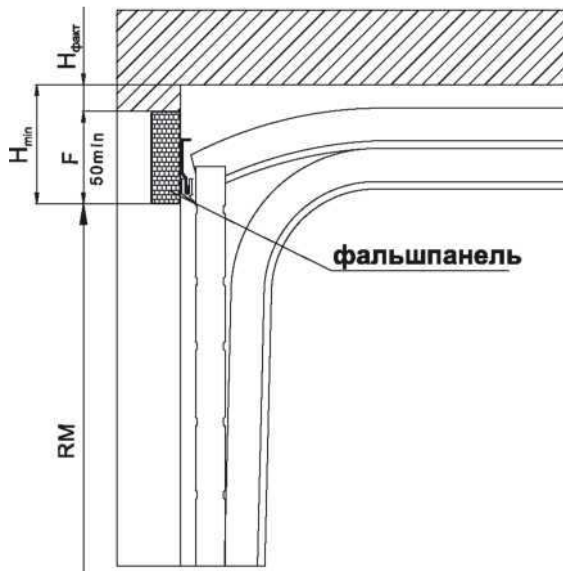
8.4. БЛОК ДЛЯ РУЧНОГО ПОДЪЕМА НКУ-1



ФАЛЬШПАНЕЛЬ

9. ПРИМЕНЕНИЕ
 9.1. ФАЛЬШПАНЕЛИ ДЛЯ КОМПЕНСАЦИИ МИНИМАЛЬНОЙ ВЫСОТЫ ПЕРЕМЫЧКИ

Вариант может применяться для ворот при высоте перемычки меньше, чем указано в разделе 7.



9.2.

МЕТОДИКА ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВЫСОТЫ ФАЛЬШПАНЕЛИ И ЗАКАЗНОЙ ВЫСОТЫ ВОРОТ

- Измерить фактическую высоту перемычки $H_{\text{факт}}$.
- Сравнить $H_{\text{факт}}$ с $H_{\text{мин}}$.
- Если $H_{\text{факт}}$ меньше, чем $H_{\text{мин}}$, рассчитать необходимый размер высоты фальшпанели (F) по следующей зависимости: $F = H_{\text{мин}} - H_{\text{факт}}$.
- Полученный результат сравнить с допустимыми размерами фальшпанели. Если полученный размер меньше указанного на эскизе он должен быть увеличен до минимально допустимого. Максимальный размер фальшпанели не должен превышать указанных значений.
- Рассчитать заказную высоту ворот по следующей зависимости: $RM = \text{Высота до потолка} - H_{\text{факт}} - F$.

10.

СИСТЕМЫ ВЫПОЛНЕНИЯ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИХ ПОДВЕШЕНИЙ



Тип подвеса	Габаритный размер подвеса L, мм
CS-1	300
CS-2	500
CS-3	800
CS-4	1000

Гаражные ворота в стандартной комплектации поставляются с системой подвешения типа CS-1*.

* По заказу ворота могут поставляться с другим типом телескопического подвешивания.